

2025 YILI
REDÜKTÖR KUTULARININ İŞLENMESİ İŞİ
TEKNİK ŞARTNAMESİ

1- AMAÇ

Maden Makineleri Fabrika İşletme Müdürlüğü ihtiyacı olarak redüktör kutularının işlenmesi işi yaptırılacaktır.

2- FİRMACA YAPILACAK İŞLER

2.1-Maden Makineleri Fabrika İşletme Müdürlüğünde pik GGL Ni-Mo 77 olarak dökülüp imal edilmiş olan 15 HP redüktör alt ve üst karterler ve GG 25 olarak dökülerek imal edilmiş olan 45 HP redüktör alt ve üst karterler; Maden Makinaları Fabrika İşletme Müdürlüğü iş sahasından firmaca alınıp montaj edilerek resim, ölçü ve toleransları içerisinde 15 HP ve 45 HP redüktör kutularının işlenmesini müteakip aynı işyerine sağlam olarak teslim edilecektir.

2.2-Ölçü ve toleranslar içerisinde olmayıp hatalı işlenen redüktörler bedeli yüklenici firmaya ait olmak üzere yeniden firma tarafından dökülerek işlenecektir.

2.3-Maden Makinaları Fabrika İşletme Müdürlüğünce teslim edilen redüktör gövdelerinin işleme anında ortaya çıkacak döküm hataları olduğunda haber verilecek. Yapılan tespitten sonra tarafımızca yeniden dökülerek bozuk olan redüktör karterlerinin yerine yenisi verilecektir.

2.4-Redüktör kutuları montaj yapılmış vaziyette teslim edilecek ve muayene esnasında eksenlerdeki herhangi bir kaçıklık kabul edilmeyecektir.

2.5-Redüktör kutuları rulman yerleri birleşme yüzeyleri haricinde boyalı verilecektir.

2.6-Resimlerde görülen alt ve üst karterin birleştirilmesinde kullanılan resim ölçülerinde sabitleme pimi, cıvata ve saplamalar yüklenici firma tarafından temin edilecektir.

2.7-İşlemeyi yapacak yüklenici firma imalata geçmeden önce 1'er adet prototip numune hazırlayıp Maden Makinaları Fabrika İşletme Müdürlüğüne teslim edecek onayına mutabık kalındıktan sonra üretimine devam edecektir.

3-KONTROL, MUAYENE ve KABUL

3.1-Kontrol, muayene ve kabul bu şartname esasları dâhilinde TTK Genel Müdürlüğü Makine ve İkmal Dairesi Başkanlığı Muayene ve Tesellüm İşleri Şube Müdürlüğü ve Maden Makinaları Fabrika İşletme Müdürlüğü elemanlarınca müştereken yapılacaktır.

4-GENEL HÜKÜMLER

4.1-Firma işlenecek redüktör kutularını Maden Makinaları Fabrika İşletme Müdürlüğünden temin edecektir.

4.2-Redüktör kutularının firmaca TTK işyerinden alınıp işlendikten sonra TTK'ya teslim edilinceye kadar geçen süre içinde bu malzemelerde meydana gelebilecek her türlü hasar ve kayıptan firma sorumlu olacaktır. **Yüklenici firma, malzemeleri kurumumuzdan teslim almadan önce Nakliye +Yangın +Makine Kırılma sigortalarını yaptıracak ve poliçelerin bir nüshasını Kurumumuza teslim edecektir. Redüktör kutularının sigortalanmaya esas bedeli adet başına;**

15 HP redüktör kutuları için 25.000,00 TL, 45 HP redüktör kutuları için 40.000,00 TL'dir.

4.3-Malzemelerin teslim yeri Maden Makinaları Fabrikası İşletme Müdürlüğü İş sahasıdır.

4.4-Malzemeler, içine pislik girmemesi ve hasar görmeyecek şekilde sağlam ambalajlar içerisinde teslim edilecektir.

4.5-Tüm işleme işi bir bütün olup aynı firmaya verileceğinden kısmi teklif verilemeyecektir. Kısmi teslimat yapılabilecektir.

4.6-Malzemeler İmalat ve işçilik hatalarına karşı 6 ay firma garantisi altında olacaktır.

4.7-Faturalar madde 5.2 de belirtilen ihtiyaç birimleri dağılımına ve aşağıdaki bilgilere göre düzenlenecektir.

FATURA ADRESİ	VERGİ DAİRESİ	VERGİ NUMARASI
Türkiye Taşkömürü Kurumu Genel Müdürlüğü Yayla Mahallesi, Bağlık Caddesi, İhsan Soyak Sokak, No: 2 67090 ZONGULDAK	KARAEMLAS	879 003 3931

5- SİPARİŞ MİKTARI VE TESLİM SÜRESİ

5.1-Firmalar tekliflerinde teslim süresini belirteceklerdir. Malzemeler 60 takvim günü içerisinde teslim edilecektir

5.2-Sipariş miktarı aşağıdaki gibi olacaktır.

Sıra No	Mal Kaleminin Adı ve Kısa Açıklaması	Resim No	Sipariş Miktarı
1	15 HP redüktör kutularının işlenmesi işi	F-625-1-2	20 takım
2	45 HP redüktör kutularının işlenmesi işi	F-502-1,2	20 takım